

Il Comune MARTIGNACCO in collaborazione con la "JOKI APS - ASD"



JOKI Centri estivi



dal 22 Giugno al 31 Luglio 2026

22-26 Giugno • 29 Giugno-03 Luglio • 6-10 Luglio • 13-17 Luglio • 20-24 Luglio • 27-31 Luglio

Per bambini/e dai 6 anni compiuti ai 14 anni

che hanno frequentato le **scuole primaria o secondaria di primo grado**

Scuola primaria "Dino Virgili" - Via Udine 64 - Martignacco



ORGANIZZAZIONE DELLA GIORNATA TIPO



- 7.30 - 9.00 - **Ingresso e accoglienza**
- 9.00 - 10.30 - Attività educativa, giochi, laboratori e sport
- 10.30 - 11.00 - **Merenda** e ricreazione
- 11.00 - 12.30 - Attività educativa, giochi, laboratori e sport
- 12.30 - 13.30 - **Pranzo preparato dalla Camst Group**
- 13.30 - 14.30 - Ricreazione guidata e momento di relax
- 14.30 - 16.00 - Attività educativa, **merenda** e giochi guidati
- 16.00 - 16.30 - **Uscita**



**Possibilità di uscita
anche alle 14.30
(il costo è invariato)**

ATTIVITA'

Il programma di ogni turno comprenderà lo svolgimento delle seguenti tipologie di attività:

- **attività sportive o di movimento** (sport: calcio, basket, volley, rugby, pallamano, hockey, frisbee, badminton-tennis, pallatamburello, golf, danza, orienteering, atletica leggera con corse, salti, lanci, staffette... e camminate alla scoperta delle meraviglie del territorio);
- **attività di laboratorio** (manuali, scientifiche, ambientali);
- **attività espressive** (grafica, poesia, disegno);
- **attività artistiche** (musicali, pittoriche, modellistiche, teatrali);
- **attività di istruzione** (compiti per le vacanze se richiesti). Lo svolgimento del Centro Estivo sarà sviluppato secondo un ritmo compatibile con le esigenze dei bambini e prevede, nei periodi opportuni:
 - **momenti di transizione** con attività giocose
 - **momenti di dialogo, confronto, scambio**
 - **momenti di attività intensa e dinamica** (movimento, espressività, laboratorio, spettacolo, giochi)
 - **momenti di tranquillità** intesa come situazione attiva di spensieratezza.



COSTO PER LE FAMIGLIE

**Rimborsabile tramite
la DOTE FAMIGLIA
(Contributo regionale)**

Agevolato per i residenti di Martignacco (anche solo un genitore residente), grazie al contributo dell'Amministrazione Comunale.

Per partecipare al centro estivo bisogna **aver compiuto 6 anni ed essere nati dopo il 01/01/2012**, ovvero aver frequentato ne" A.S. 2025/26 la scuola primaria o secondaria di primo grado.

Il pasto preparato e somministrato dalla Camst Group.

PREZZO: 6 Turni da 5 giorni: • 22-26 Giugno • 29 Giugno-03 Luglio • 06-10 Luglio • 13-17 Luglio • 20-24 Luglio • 27-31 Luglio
Comprensivo di assicurazione, tesseramento CSEN - socio JOKI APS - ASD

- € 90 a turno per i residenti - dal 2° figlio € 80

- € 105 a turno per i non residenti- dal 2° figlio € 95

Nel caso in cui vi siano domande in sovrannumero rispetto ai posti disponibili (massimo 20 minimo 15 bambini a turno) si applicano i seguenti **criteri di priorità**: - residenti, minori certificati ai sensi della L.104/92, non residenti ma frequentanti le scuole di Martignacco, non residenti.

(La dichiarazione del possesso dei requisiti deve avvenire da parte del titolare della responsabilità genitoriale mediante autocertificazione ai sensi del D.P.R. 445/2000).



ISCRIZIONI SEMPRE APERTE SUL SITO : www.associazionejoki.com

INFO: Telefonicamente e/o WhatsApp 329.7858908 (Daniele) - email: associazionejoki@libero.it